

# TRIPLE IMPULSO

A TU NEGOCIO



# DELIVERY

EL ALIADO PERFECTO PARA EL REPARTO DE ÚLTIMA MILLA



## BENEFICIOS

- Sistema de estabilización en parado: dos ruedas traseras y una delantera.
- Fácil manejo: 3 modos de conducción y marcha atrás.
- Peso máx. autorizado 395 kg.
- 215 Km de autonomía homologada.

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Baúl trasero disponible de 200L y 350L.
- Baúl o cesta delantera.
- Gancho + bolsa para paquetería en la plataforma delantera.

**S 03**

VERSIONES PERSONALIZABLES

El modelo **S03**  
también disponible en otras versiones:



Servicio a Farmacias



Electricistas, fontaneros....

# POLICE

MAYOR PRESENCIA PARA LOS CUERPOS DE POLICÍA Y AGENTES DE MOVILIDAD



## SEGURIDAD

- Cool riding: sin ruidos, vibraciones o estrés.
- Estabilidad y maniobrabilidad. Bajo centro de masas.
- Sistema controlador con sensores.
- Frenada impresionante.

## ECOLOGÍA

- Iluminación LED.
- Silencioso.
- Motor eléctrico y batería extraíble.

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- 3 baúles (2 laterales + 1 trasero).
- Equipamiento homologado.
- Placa solar: alimenta el sistema de luz y sonido.
- Rotulación personalizada.



Servicio emergencias médicas



Servicio de limpieza

# CONECTADO

PARA TODO TIPO DE FLOTA

El scooter Silence **S03 conectado** sale de fábrica con un dispositivo de telemática instalado que proporciona información a tiempo real sobre el scooter, la batería y el controlador, para una gestión completa de tu flota.

## CONECTIVIDAD Y DATOS RECOGIDOS

Datos del scooter y su conducción:

- Geolocalización del scooter
- Uso del vehículo
- Seguimiento en vivo
- Comportamiento de conducción actual
- Geo-fencing: Alertas entrada/salida de la zona permitida y bloqueo del vehículo fuera de la zona permitida

Estadísticas de la batería, motor  
y controlador

- Temperaturas
- SoC: Estado de carga de la batería

## GESTIÓN DE FLOTAS

**Tu flota bajo control:**

- Scooters geolocalizados
- Seguimiento en tiempo real
- Control por zonas
- Informes de utilización de la flota
- Reconstrucción de accidente
- GEO-fencing. Creación de mapas y alertas de salida
- Conducción ECO: total de CO2 ahorrado



Marcha atrás

Peso Máximo  
Autorizado 395 kg



Patentado  
SISTEMA de  
**INCLINACIÓN**

Sistema de estabilización  
total en parada

Bajo centro de masas



# BATERÍA EXTRAÍBLE

SIEMPRE DISPONIBLE PARA EL TRABAJO

El armario cargador permite realizar cargas rápidas e intercambiar las baterías, pudiendo tener la moto siempre lista para circular.

1. Extrae fácilmente la batería con la ayuda del carrito transportador.
2. Introduce la batería en el armario cargador.
3. Intercambia la batería por otra mientras se carga por completo.



Carrito transportador



Armario intercambiador

## MÚLTIPLES CONFIGURACIONES



Pantalla



Bolsa interior



2 asientos



Caja de 200 L



Caja de 350 L

## ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS

Velocidad limitada	L3e = 80km/h   L1e = 45km/h
Peso sin baterías	143 Kg
Peso baterías	4Kwh = 27 kg   6Kwh = 35 kg
Peso neto	120 kg (100 kg detrás and 20 kg delante)
Peso Máx. autorizado	395 kg
Ruedas (delantera y trasera)	130/70r13
Frenos (delantera y trasera)	Disco ø220mm
Sistema de freno	Combinado CBS
Amortiguación	Hidráulica
Dimensiones	2092*845*1098 mm
Distancia entre ejes	1596 mm
Distancia del suelo	149 mm
Motor	L3e = 2x4000W   L1e = 2x2000W
Tipo de motor	Brushlees (HUB) 0
Características	Freno regenerativo, freno motor
BMS (Control de baterías)	Sistema de contadores: controla el voltaje de las celdas, el número de cargas y descargas de la batería y gestiona la temperatura
Iluminación	LED
Funciones cockpit	Velocidad instantánea, indicación de estado de carga (Soc), Trip 1, Trip 2, Hora
Extras	1A Soporte smartphone y cargador 1A "mechero"
Cargador	Integrado en la moto - 600W (conexión SCHUKO)
Heater	Pack de baterías con heater de 55W (funcionamiento con cargador)
Sistema de estabilización	En parado
Modos de conducción	3 modos de conducción ECO, CITY, SPORT y marcha atrás

## BATTERY PACKS

AUTONOMIA Km Usabilidad con Battery Pack		4 KWh	6 KWh
L1e (Ciclomotor) 45 Km/h	Homologada EURO IV	164 Km	215 Km
	Mínima	90 Km	125 Km
L3e (Motocicleta) 80 Km/h	Homologada EURO IV	141 Km	185 Km
	Mínima	75 Km	100 Km

## AHORRO REAL

- Más de 50.000km sin pérdida de la capacidad de la batería.
- Cada depósito por un 80% menos: 100€ de gasolina son 20€ de electricidad
- Reduce un 30% el gasto en mantenimiento de tu flota: sólo neumáticos y frenos.
- Más rápidos en taller con aplicación y diagnóstico remoto.
- No renueves flota, sólo repón la batería.

**SILENCE** es innovación, tecnología y compromiso medioambiental. Un equipo con experiencia capaz de fabricar la última generación de scooters eléctricos y battery packs adaptados a las necesidades del mercado.

Importantes flotas ya confían y trabajan con los scooters eléctricos Silence, siendo eficientes y mejorando su rentabilidad.

ACCE  
LERA  
TING to ELECTRIC



**SILENCE**<sup>o</sup>  
URBAN ECOMOBILITY

**Headquarters / R&D**

C. Santiago Rusiñol, 18-20  
08950 Esplugues de Llobregat | Barcelona | Spain

**Factory / Sales & Marketing**

C. Riera Can Pahissa, 14-18 | 08750 Molins de Rei | Barcelona | Spain

[www.silence.eco](http://www.silence.eco) | [info@silence.eco](mailto:info@silence.eco)

Socios



---

Official dealer